

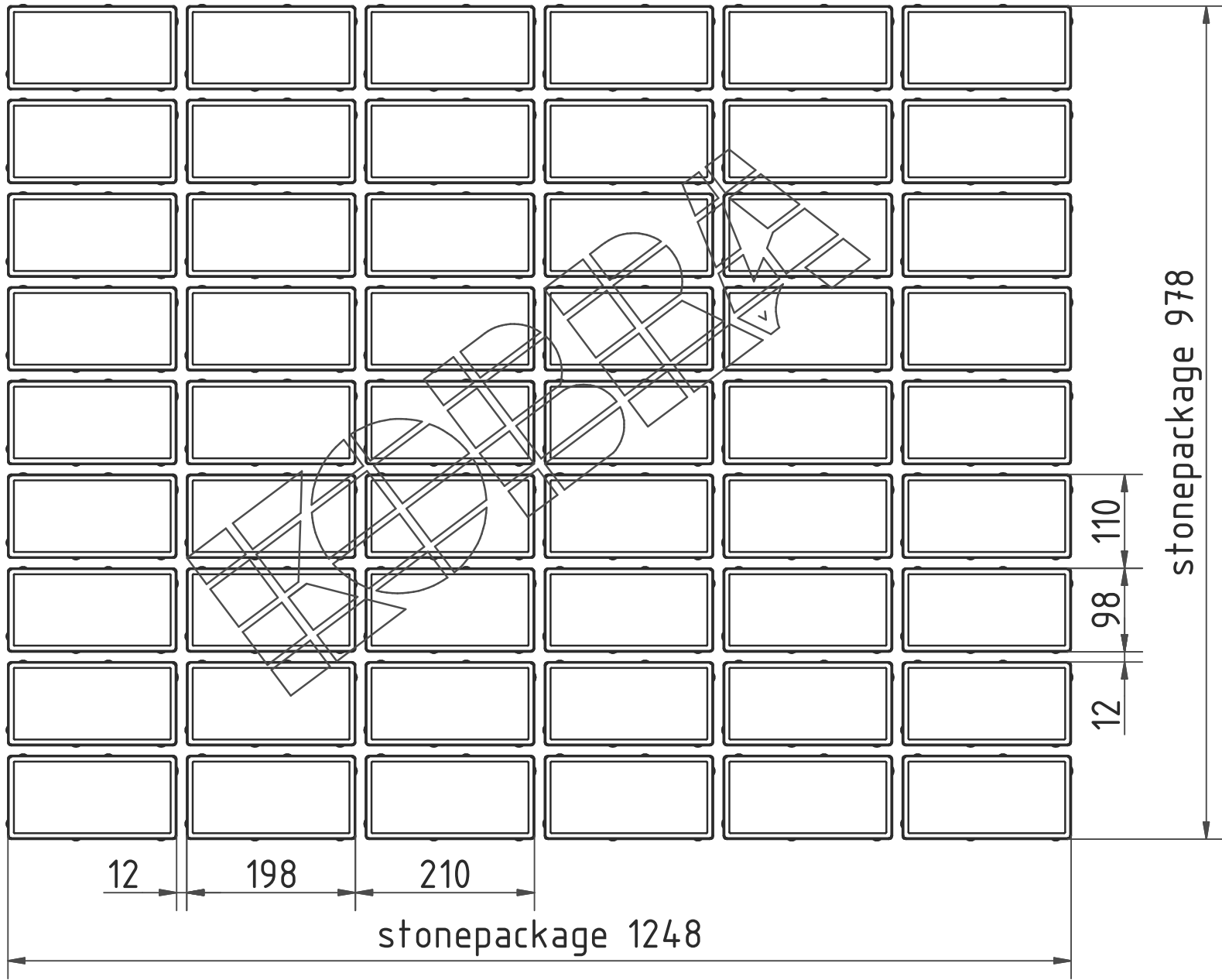
Modellnummer  
 WZ-Nr. 100.010  
 DP-Nr. 18.1210612.00014

Kunde		Maschine		ERP-Artikel	Position -	Menge -
Werk		Brett		Zuschnitt :		
Auftragsnummer		Datum	Name	Norm :		
		Bearb. 23.09.05	Fuchs	Verfahren :		
		Gepr. GO		Holland 198x98x60		
		Gepr. A				
E	Rundung Nocken	12.09.2005	Fuchs	chamfer (6+1)x4 spacer 1,5mm blind		
D	Nockenradius=idw2	05.09.2005	Streckerbach			
C	Gewichtsangabe	11.10.2004	Schober			
B	Sachmerkmale	24.03.2004	Prenzel			
A	Sachmerkmale	24.03.2004	Prenzel			
Zust.	Anderung	Datum	Name	EDV Nr. 10_1210612_00002_IPT1.ipt		Ver.
				Altdokument : 11210611202		6

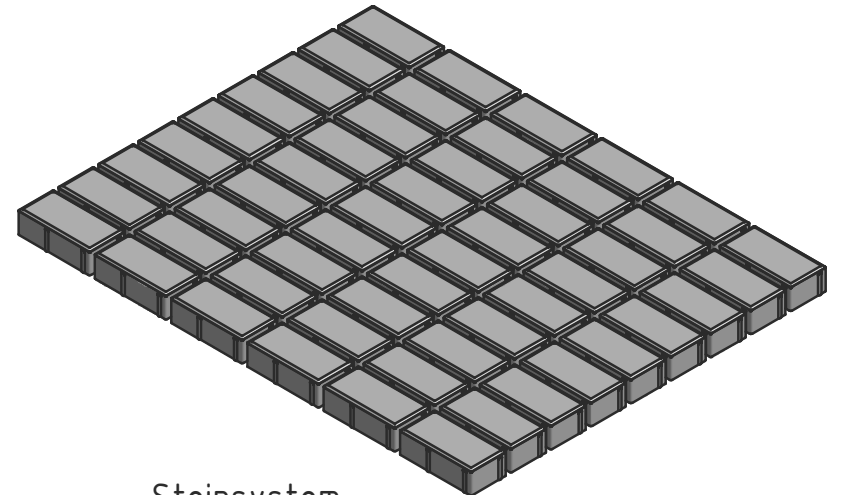
volume: 0,041 ft<sup>3</sup>



base mix



filling direction



Steinsystem

Kunde		Maschine		ERP-Artikel	Position	Menge	-
Werk		Brett		Zuschnitt :		Verfahren :	
Auftragsnummer			Datum	Name		54 Holland 198x98x60	
			Bearb.	17.03.06	Fuchs		
			Gepr. GO				
			Gepr. A				
					10.1210612.00002		Nocken 1,5mm n.d.
					30.1210624.00016.IDW2		Ver.
							<b>3</b>
Zust.	Aenderung	Datum	Name	EDV Nr. 30_1210624_00016_IAM1.iam		Altdokument : 21210624219	

